

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

17. 9. 2004

Best Available Copy

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

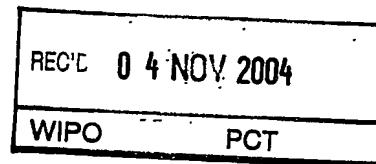
出願年月日
Date of Application: 2003年 9月19日

出願番号
Application Number: 特願2003-328583
[ST. 10/C]: [JP 2003-328583]

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

出願人
Applicant(s):

株式会社オートネットワーク技術研究所
住友電装株式会社
住友電気工業株式会社

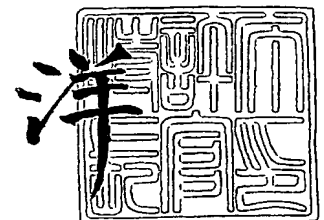


PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年10月21日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願
【整理番号】 32143
【提出日】 平成15年 9月19日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 H05K 7/20
【発明者】
 【住所又は居所】 愛知県名古屋市南区菊住 1 丁目 7 番 1 0 号 株式会社オートネッ
 トワーク技術研究所内
 【氏名】 富川 唯司
【発明者】
 【住所又は居所】 愛知県名古屋市南区菊住 1 丁目 7 番 1 0 号 株式会社オートネッ
 トワーク技術研究所内
 【氏名】 山根 茂樹
【発明者】
 【住所又は居所】 愛知県名古屋市南区菊住 1 丁目 7 番 1 0 号 株式会社オートネッ
 トワーク技術研究所内
 【氏名】 加納 智樹
【特許出願人】
 【識別番号】 395011665
 【住所又は居所】 愛知県名古屋市南区菊住 1 丁目 7 番 1 0 号
 【氏名又は名称】 株式会社オートネットワーク技術研究所
【特許出願人】
 【識別番号】 000183406
 【住所又は居所】 三重県四日市市西末広町 1 番 1 4 号
 【氏名又は名称】 住友電装株式会社
【特許出願人】
 【識別番号】 000002130
 【住所又は居所】 大阪府中央区北浜四丁目 5 番 3 3 号
 【氏名又は名称】 住友電気工業株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100067828
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 小谷 悦司
【選任した代理人】
 【識別番号】 100075409
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 植木 久一
【選任した代理人】
 【識別番号】 100109058
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 村松 敏郎
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 012472
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1
 【包括委任状番号】 9710168

【包括委任状番号】 9709350
【包括委任状番号】 9715685

【書類名】特許請求の範囲**【請求項 1】**

電力回路を構成する回路体と、この回路体が熱伝導可能な状態で内側面に固着され、外側面が放熱面とされる放熱部材とを備えた車載用回路ユニットであって、前記放熱部材は、車両のボディに接触した状態で当該ボディに固定される取付部を有し、かつ、この取付部が前記ボディに固定された状態で当該取付部を除く放熱部材外側面がその全域にわたって前記ボディと隙間をおいて対向するように、前記取付部が前記ボディに接触する面と前記放熱部材の外側面とが略平行とされかつ両面間に段差が与えられていることを特徴とする車載用回路ユニット。

【請求項 2】

請求項 1 記載の車載用回路ユニットにおいて、前記取付部が前記ボディに接触する面と前記放熱部材の外側面との間に形成される段差の寸法が 3 mm 以上 20 mm 以下の範囲にあることを特徴とする車載用回路ユニット。

【請求項 3】

請求項 1 または 2 記載の車載用回路ユニットにおいて、前記放熱部材は金属板で構成され、当該金属板の縁部から前記段差をもって前記取付部が延長されていることを特徴とする車載用回路ユニット。

【請求項 4】

請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の車載用回路ユニットの取付部がボディの側壁に固定されることにより、当該ボディの側壁と前記車載用回路ユニットの放熱部材の外側面とが略平行な姿勢で隙間をおいて対向するように当該車載用回路ユニットが当該ボディに取付けられていることを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【請求項 5】

請求項 4 記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記放熱部材の外側面とのボディ表面との間に形成される隙間の寸法が 3 mm 以上 20 mm 以下の範囲にあることを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【請求項 6】

請求項 4 または 5 記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記車載用回路ユニットの取付部がエンジンルームの内側面に接触する状態で固定されていることを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【請求項 7】

請求項 6 記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記取付部が上を向く姿勢で前記車載用回路ユニットが前記ボディに取付けられていることを特徴とする車載用回路ユニット。

【請求項 8】

請求項 4 ～ 7 のいずれかに記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記取付部にボルト挿通孔が設けられ、このボルト挿通孔に挿通される金属製ボルトによって当該取付部が車両のボディに締結されていることを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【請求項 9】

請求項 4 ～ 8 のいずれかに記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記車載用回路ユニットは他の回路体とともに共通の電気接続箱に組み込まれ、かつ、その車載用回路ユニットの放熱部材の外側面が車両のボディの側壁と対向する状態で前記電気接続箱全体が前記ボディの側壁に取付けられていることを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【請求項 10】

請求項 4 ～ 9 のいずれかに記載の車載用回路ユニットの取付構造において、前記車載用回路ユニットの放熱部材の外側面及びこれに対向するボディ側壁の面がそれぞれ 0.70 以上 1.00 以下の輻射率を有することを特徴とする車載用回路ユニットの取付構造。

【書類名】明細書**【発明の名称】車載用回路ユニット及びその取付構造****【技術分野】****【0001】**

本発明は、車両に搭載された電源から車載機器等に配電を行うためのパワーディストリビュータ等に用いられる車載用回路ユニット及びその取付構造に関するものである。

【背景技術】**【0002】**

従来、共通の車載電源から各車載機器に電力を分配する手段として、複数枚のバスバー基板を積層することにより配電用回路を構成し、これにヒューズやリレースイッチを組み込んだ回路ユニットが一般に知られている。さらに近年は、かかる回路ユニットの小型化を実現すべくバスバーと制御回路体とを貼り合わせたり、前記リレーに代えてFET等の半導体スイッチング素子を導入したりすることも検討されている。

【0003】

ところで、このような回路ユニットでは、前記バスバーに比較的大きな電流が流れることにより発熱が生じ易く、特に、前記FETやリレースイッチといったスイッチング素子の発熱量が大きいため、その放熱をいかに効率良く行うかが大きな課題となる。

【0004】

その解決手段として、特許文献1には、放熱基板上に電気電子部品を含む回路パターンが設けられたコントロールボックスが開示されている。このコントロールボックスでは、前記放熱基板が平板状に形成され、その片側の縁部に設けられた取付孔にボルトが通されて車両のボディに締結されることにより、前記放熱基板の外表面の略全域が前記ボディに接触する状態で当該コントロールボックスの取付が行われるようになっている。

【特許文献1】特開平5-343871号公報(図1, 図2)

【発明の開示】**【発明が解決しようとする課題】****【0005】**

前記特許文献1に記載されるコントロールボックスは、放熱基板全体が平板状でかつ基本的に当該放熱基板の外表面全域が車両のボディに接触するように設計されたものであるが、実際には前記放熱基板の外表面に凹凸や反り、撓み等が存在するため、これに起因して当該放熱基板の外表面とボディの表面との間に微小隙間が散在しやすく、当該微小隙間に水が溜まって錆が発生する等の不都合が生じるおそれがある。特に、前記ボルトによってボディに直接固定される部位から離れた部位では放熱基板外表面がボディから僅かに浮き易く、この部分が車両の振動に伴ってボディ表面に繰り返し当ることにより、その衝撃で回路の正常な動作に悪影響を与えたり、異音発生の原因となったりするおそれがある。

【0006】

このような振動による不都合を解消する手段として、前記放熱基板の周縁部にその全周にわたって均等にボルト挿通孔を設け、当該周縁部全域をボルトによって直接締結することが考えられるが、このような構造を採用しても前記微小隙間の効果的な削減は期待できない。しかも、車体においてコントロールボックスを取付けるためのスペースは限られており、例えば狭いエンジンルーム内にコントロールボックスを取付ける場合において、前記放熱基板の周縁部を全周にわたってボディ側壁に締結する作業は事実上困難である。

【0007】

本発明は、このような事情に鑑み、放熱部材が車両のボディに固定される部位を特定部位に集中させてその固定作業を容易にしながら、当該放熱部材とボディとの間に生じる微小隙間を有効に削減し、また車両の振動に伴う衝撃や異音の発生を回避することができる車載用回路ユニット及びその取付構造を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】**【0008】**

前記課題を解決するための手段として、本発明は、電力回路を構成する回路体と、この

回路体が熱伝導可能な状態で内側面に固着され、外側面が放熱面とされる放熱部材とを備えた車載用回路ユニットであって、前記放熱部材は、車両のボディに接触した状態で当該ボディに固定される取付部を有し、かつ、この取付部が前記ボディに固定された状態で当該取付部を除く放熱部材外側面がその全域にわたって前記ボディと隙間をおいて対向するように、前記取付部が前記ボディに接触する面と前記放熱部材の外側面とが略平行とされかつ両面間に段差が与えられているものである。

【0009】

また本発明は、前記車載用回路ユニットの取付部がボディの側壁に固定されることにより、当該ボディの側壁と前記車載用回路ユニットの放熱部材の外側面とが略平行な姿勢で隙間をおいて対向するように当該車載用回路ユニットが当該ボディに取付けられている車載用回路ユニットの取付構造である。

【0010】

以上の構成によれば、車載用回路ユニットの取付部が前記ボディに接触する面と前記放熱部材の外側面とが略平行とされかつ両面間に段差が与えられているため、両面が同一平面とされた従来技術（前記特許文献1に記載されたコントロールボックス）と異なり、放熱部材の外側面とボディとの間に微小隙間が散在するおそれがなく、また、当該取付部を放熱部材の全周ではなくその一部に設けても、車両振動時に放熱部材がボディに繰り返し当たることによる異音・衝撃の発生を回避することができる。

【0011】

ここで、前記放熱部材外側面とボディ表面との間に形成される隙間の寸法（一般には、前記取付部が前記ボディに接触する面と前記放熱部材の外側面との間に形成される段差の寸法）の最小値を3mm以上とすることにより、車両振動時における異音・衝撃の発生を確実に防ぐことができる。また、放熱部材の外側面とボディとが離間していても当該放熱部材からボディへの輻射による有効な熱伝達を実現して良好な冷却効果を得ることができる。特に、前記車載用回路ユニットの放熱部材の外側面及びこれに対向するボディ側壁の面がそれぞれ0.70以上1.00以下の輻射率を有する構造にすれば、前記隙間の存在にかかわらず放熱部材から車体への良好な熱伝達を行わせることができる。

【0012】

ただし、車載スペースの関係から、前記隙間の寸法をみだりに大きくとることは効率的ではなく、実際は20mm以下とすることがより好ましい。

【0013】

前記放熱部材の具体的な形状は問わないが、当該放熱部材が金属板で構成され、当該金属板の縁部から前記段差をもって前記取付部が延長されているものでは、簡単な構造で前記放熱部材の外側面とボディとの間に良好な隙間を確保することができる。

【0014】

前記車載用回路ユニットの具体的な取付位置は問わないが、特に狭いスペース内で取付が行われる場合、例えば、前記車載用回路ユニットの取付部がエンジンルームの内側面に接触する状態で固定される場合に、特に有効である。

【0015】

この場合、前記取付部が上を向く姿勢で前記車載用回路ユニットを前記ボディに取付けるようにすれば、車載機器が密集するエンジンルーム内でも当該回路ユニットの取付作業を上方から容易に行うことができる。

【0016】

前記取付部と車両のボディとの具体的な連結構造としては、例えば、前記取付部にボルト挿通孔が設けられ、このボルト挿通孔に挿通される金属製ボルトによって当該取付部が車両のボディに締結されているものが、好適である。この構造によれば、前記金属製ボルトを媒介として放熱部材からボディへの熱伝達をより効果的にすることができる。

【0017】

前記車載用回路ユニットはそれ単独でボディに取付けられてもよいし、他の回路体とともに共通の電気接続箱に組み込まれた状態でボディに取付けられてもよい。後者の場合、

前記車載用回路ユニットの放熱部材の外側面が車両のボディの側壁と対向する状態で前記電気接続箱全体が前記ボディの側壁に取付けられるようにすればよい。

【発明の効果】

【0018】

以上のように、本発明によれば、放熱部材が車両のボディに固定される部位を特定部位に集中させてその固定作業を容易にしながら、当該放熱部材とボディとの間に生じる微小隙間を有効に削減し、また車両の振動に伴う衝撃や異音の発生を回避することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0019】

本発明の好ましい実施の形態を図面に基づいて説明する。なお、ここに示す実施の形態は、共通の電源から複数の車載機器に電力を分配する配電回路を構成する回路ユニットUに本発明を適用したものであるが、本発明はこれに限らず、各種回路を構成する回路ユニットについて広く適用し得るものである。

【0020】

図1及び図2に示す回路ユニットUは、放熱板（放熱部材）10と、ケース本体20と、シート状の回路体30とを備え、この回路体30には、基板実装素子40及びコネクタ50、60が実装される。また、両コネクタ50、60上には前記回路体30を覆うカバー70が装着されるようになっている。

【0021】

前記放熱板10は、アルミニウム合金等の熱伝導性に優れた金属板により構成され、その外側面（図1及び図2では下面）11Bが放熱面とされる一方、内側面（図1及び図2では上面）11Aに前記ケース本体20と回路体30とが共通の接着シート18を介して絶縁状態で接着されるようになっている。

【0022】

ケース本体20は、合成樹脂等の絶縁材料により成形されたものであり、図例では前記回路体30の周りを囲む枠状をなしている。

【0023】

回路体30は、車載電源から複数の負荷に電力を分配するための配電回路と、この電力回路のオンオフを制御する制御回路とを併有している。前記電力回路は、複数枚のバスバーが同一平面上に配列されたバスバー層32によって構成され、制御回路は薄肉のプリント回路基板34に組み込まれており、このプリント回路基板34の下面に前記各バスバー32が接着層36を介して絶縁状態で接着されている。

【0024】

なお、本発明では回路体の具体的な構成を問わず、例えば従来のバスバー基板のようにバスバーと絶縁板とが複数層にわたって交互に重ね合わされたものでもよい。

【0025】

前記基板実装素子40には、図示のようなりレースイッチ素子のほか、FET等の半導体素子や、抵抗素子その他の電気回路素子等が含まれ、回路体30のバスバー層32やプリント回路基板34上に適宜実装される。

【0026】

コネクタ50は、前記回路体30に電源を入力するためのものであり、コネクタ60は、前記回路体30から各車載機器へ電力を出力するとともに当該回路体30と各種センサや他の制御ユニットとの間で信号の送受信を行わせるためのものである。これらのコネクタ50、60は、それぞれ、基板接続端子52、62を含むコネクタ端子と、これらの端子を保持するハウジング54、64とを備え、前記基板接続端子52、62が前記回路体30を貫通する状態で当該回路体30に半田付け等により接続されている。

【0027】

なお、図例では、前記回路体30の下面から突出する基板接続端子52、62と接着シート18及び放熱板10との接触を回避するため、当該接着シート18に貫通孔18a、18b、18cが設けられるとともに、放熱板10に凹み部16A、16B、16Cが形

成されている。これらの凹み部 16A, 16B, 16C は、放熱板 10 の途中部分をプレスにより下向きに凹ませたもので、当該凹み部 16A, 16B, 16C の形成位置では放熱板 10 の外側面 11B が局所的に突出した状態となっている。

【0028】

次に、この回路ユニット U を車両のボディに取付けるための構造について説明する。

【0029】

前記放熱板 10 の縁部の特定位置からは取付部 12 が延長され、この取付部 12 の外側面（図 1 及び図 2 では下面）がボディ表面 S と接触する接触面 13 とされるとともに、当該取付部 12 にこれを板厚方向に貫通するボルト挿通孔 14 が設けられている。

【0030】

また、前記ケース本体 20 の側部には、前記放熱板の車体取付部 12 に重ね合わされる取付部カバー 22 が形成され、この取付部カバー 22 に前記ボルト挿通孔 14 と合致するボルト挿通孔 24 が設けられている。そして、前記接触面 13 がボディ表面 S と接触する状態で両ボルト挿通孔 14, 24 にボルトが挿通されることにより、当該ボルトを利用して取付部 12 がボディに締結されるようになっている。

【0031】

さらに、この回路ユニット U の特徴として、前記取付部 12 のつけ根部分は斜め向きに延びており、これにより、当該取付部 12 の接触面 13 と放熱板 10 の外側面 11B とが略平行でありながら両面 13, 11B 同士の間に段差が与えられている。

【0032】

このような回路ユニット U の取付部 12 の接触面 13 をボディ表面 S の適当な部位に接触させ、当該取付部 12 及び取付部カバー 22 のボルト挿通孔 14, 24 に挿通したボルトによってボディに締結すれば、例えば前記ボディ表面 S が平面である場合、前記回路ユニット U において前記取付部 12 を除く放熱板外側面 11B の全域がボディ表面 S に対して前記段差の寸法に相当する寸法の隙間において略平行な姿勢で対向することになる。このように放熱板外側面 11B を確実にボディ表面 S から離間させることによって、水滴の滞留による発錆を防ぐことができる。

【0033】

ここで、前記隙間の寸法は適宜設定すればよいが、その最小値（図例では凹み部 16A ~ 16C の形成部位における外側面 11B とボディ表面 S との間に形成される隙間の寸法）d1 は、3mm 以上に設定することが好ましい。この程度の隙間を確保しておけば、車両の振動等に伴って放熱板外側面 11B（特に取付部 12 と反対側の端部の外側面 11B）がボディに繰り返し当接してしまうのを確実に回避することができ、このような当接に起因する異音や衝撃の発生を未然に防止することができる。

【0034】

また、当該外側面 11B とボディ表面 S とが離間していても、当該外側面 11B から輻射によってボディに有効に熱伝達を行わせて高い冷却効果を確保することが可能である。ここで、前記ボディや放熱板 10 の母材となるアルミニウム板や鉄板の輻射率は 0.2 程度であるが、これに塗装を施すことにより 0.7 程度の輻射率は容易に得ることが可能である。従って、前記放熱板外側面 11B 及びこれに対向するボディ表面 S は 0.7 以上 1.0 以下の輻射率をもつものとするのがより好ましい。

【0035】

一方、前記隙間寸法の最大値（図例では凹み部 16A ~ 16C 以外の部位における外側面 11B とボディ表面 S との間に形成される隙間の寸法）d2 は、20mm 以下に設定することが好ましい。これにより、回路ユニット U とボディとを近接させてその取付スペースを小さく抑えることができる。

【0036】

なお、前記ボディ表面 S が平面でない場合、例えば曲面であったり凹凸のある面である場合には、その起伏を見込んで、最終的に当該ボディ表面 S と放熱板外側面 11B との隙間寸法が前記範囲に収まるように当該外側面 11B と接触面 13 との段差寸法を設計すれ

ばよい。

【0037】

この回路ユニットUは、それ単独で車両のボディに取付けられるものでもよいが、他の回路体とともに共通の電気接続箱に組み込まれた状態で取付けられるものでもよい。その例を図3に示す。

【0038】

図示の電気接続箱90は、ロアケース92と図略のアッパケースとを備え、そのロアケース92内に前記回路ユニットUと他の回路体94とが組み込まれている。回路ユニットUは、その放熱板10の外側面11Bがロアケース92の側壁から外部に露出するように当該ロアケース92に組み込まれており、当該ロアケース92の側壁から前記取付部12及び取付部カバー22が側方に突出した状態となっている。また、当該ロアケース92には、前記取付部12とは別に取付片95、96が突設され、各取付片95、96にもボルト挿通孔95a、96aが設けられている。

【0039】

図4及び図5は前記電気接続箱90をボンネット104の下方のエンジンルーム100内に取付けた例を示したものである。図示のエンジンルーム100の前部にはラジエータファン105が設置され、中央部にはエンジン106が設置されており、当該エンジン106の側方にエアクリーナ107及びバッテリー108が設置されている。そして、このバッテリー108とエンジンルーム内壁とで挟まれた狭いスペース内に前記電気接続箱90が縦置きに設置されている。

【0040】

具体的に、前記エンジンルーム100の左右両側部では、レインフォースメント102が前後に延びており、このレインフォースメント102により形成されるエンジンルーム底壁102a上にロアケース90の取付片96がそのボルト挿通孔96aに挿通される金属製ボルト104によって締結されるとともに、当該レインフォースメント102により形成されるエンジンルーム内壁（側壁）102bに回路ユニットUの取付部12及びロアケース90の取付片95がそのボルト挿通孔14、95aに挿通される金属製ボルト104によって締結されている。具体的には、前記エンジンルーム底壁102a及び内壁102bの適所にボルト挿通孔が設けられてその裏側にナット103が溶接等で固定されており、このナット103に前記ボルト挿通孔14、95aに挿通された金属製ボルト104がねじ込まれることにより、各取付片95、96がエンジンルーム底壁102a及び内壁102bに締結される。

【0041】

この構造では、放熱板外側面11Bがエンジンルーム内壁102bに略一定の隙間をおいて対向しており、かつ、当該放熱板10の熱は輻射だけでなく接触面13や金属製ボルト104を通じて熱伝導によりレインフォースメント102側に有効に伝達される。また、取付部12が上を向く姿勢で内壁12に取付けられるので、その取付作業をエンジンルーム100の上方から容易に行うことができる。

【0042】

なお、本発明にかかる放熱部材は前記放熱板10のような板状のものに限らず、例えばブロック状のものでもよい。ただし、図示の放熱板10のように金属板で放熱部材を構成し、当該金属板の縁部から段差をもって取付部12を延長させるようにすれば、簡素な構造で高い放熱性能をもつ放熱部材を構築することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【0043】

【図1】本発明が適用された回路ユニットを示す斜視図である。

【図2】前記回路ユニットの断面図である。

【図3】前記回路ユニットが組み込まれた電気接続箱の斜視図である。

【図4】前記電気接続箱がエンジンルーム内に設置された状態を示す平面図である。

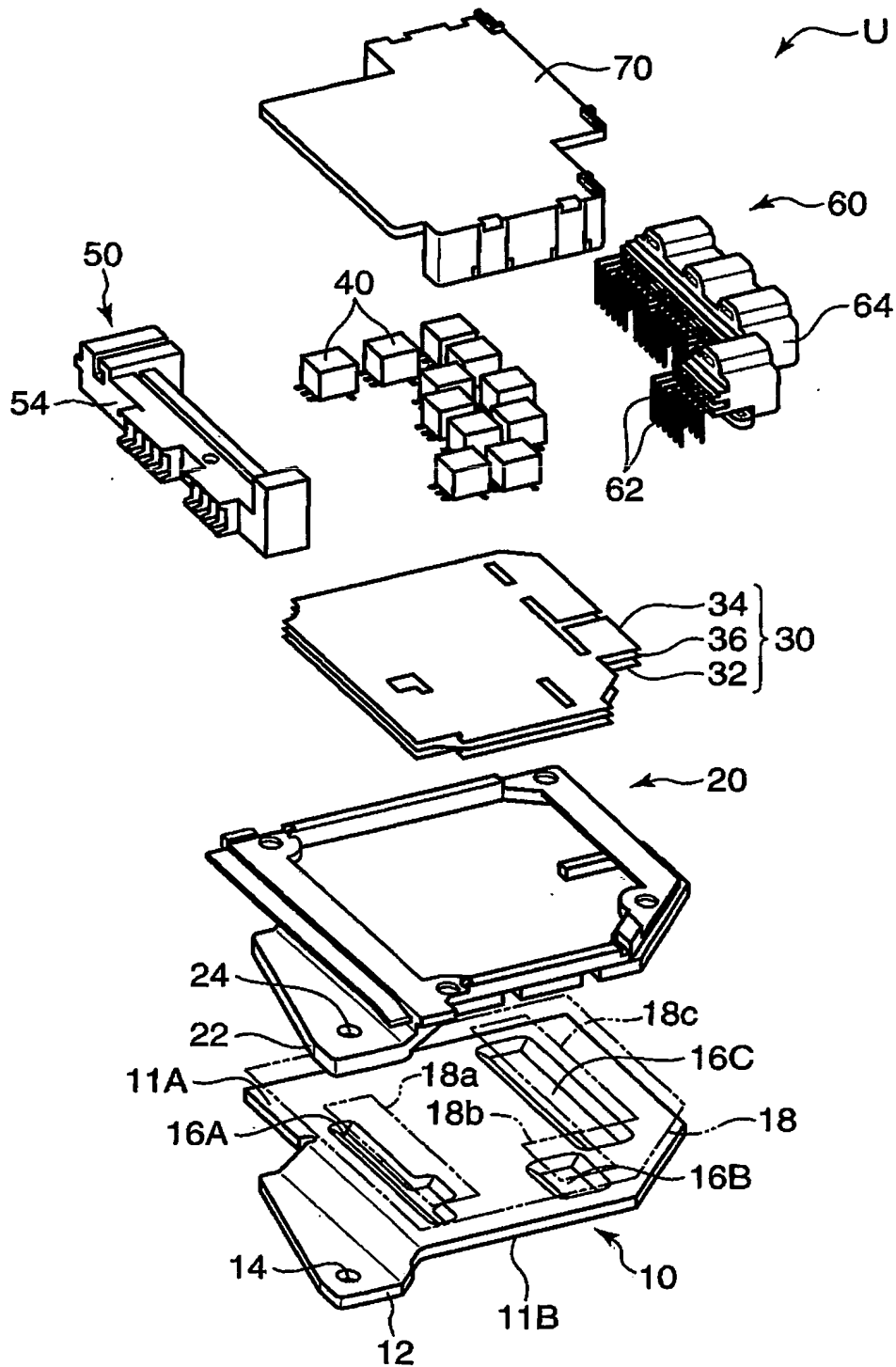
【図5】前記エンジンルーム内の構造を示す断面正面図である。

【符号の説明】

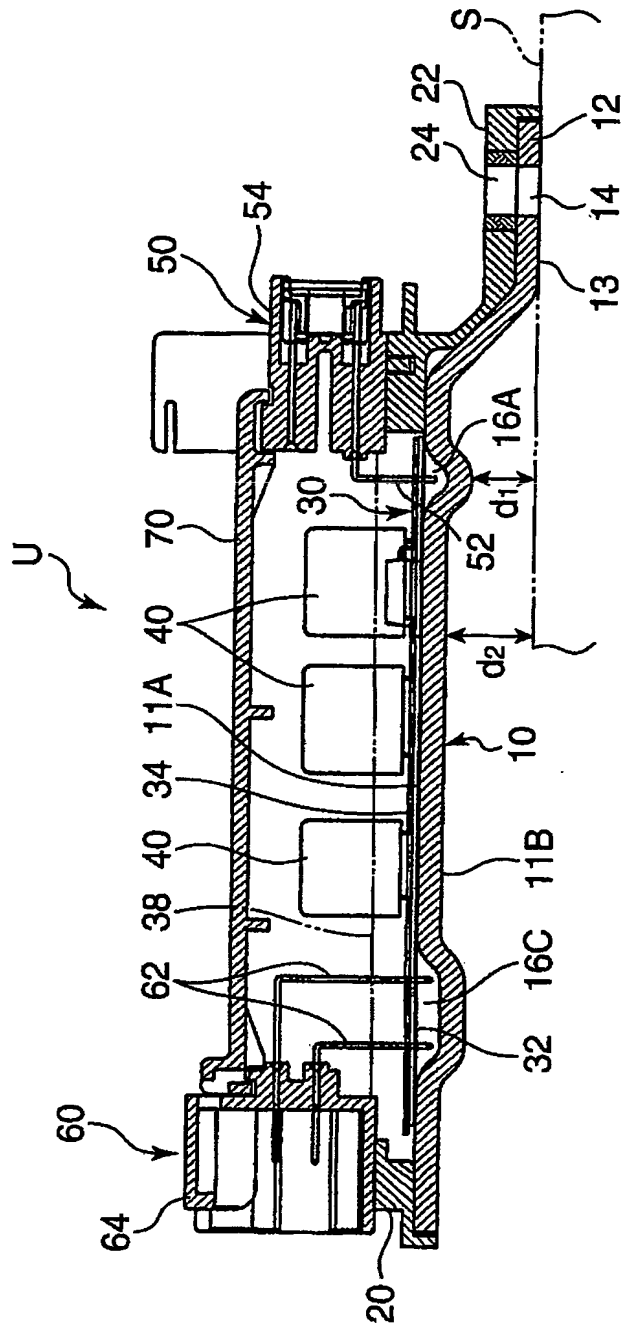
【 0 0 4 4 】

- 1 0 放熱板（放熱部材）
- 1 1 A 放熱板内側面
- 1 1 B 放熱板外側面
- 1 2 取付部
- 1 3 接触面
- 1 4 ボルト挿通孔
- 3 0 回路体
- 9 0 電気接続箱
- 1 0 0 エンジンルーム
- 1 0 2 b エンジンルーム内壁
- 1 0 4 金属製ボルト
- U 回路ユニット
- S ボディ表面
- d 1 , d 2 隙間寸法

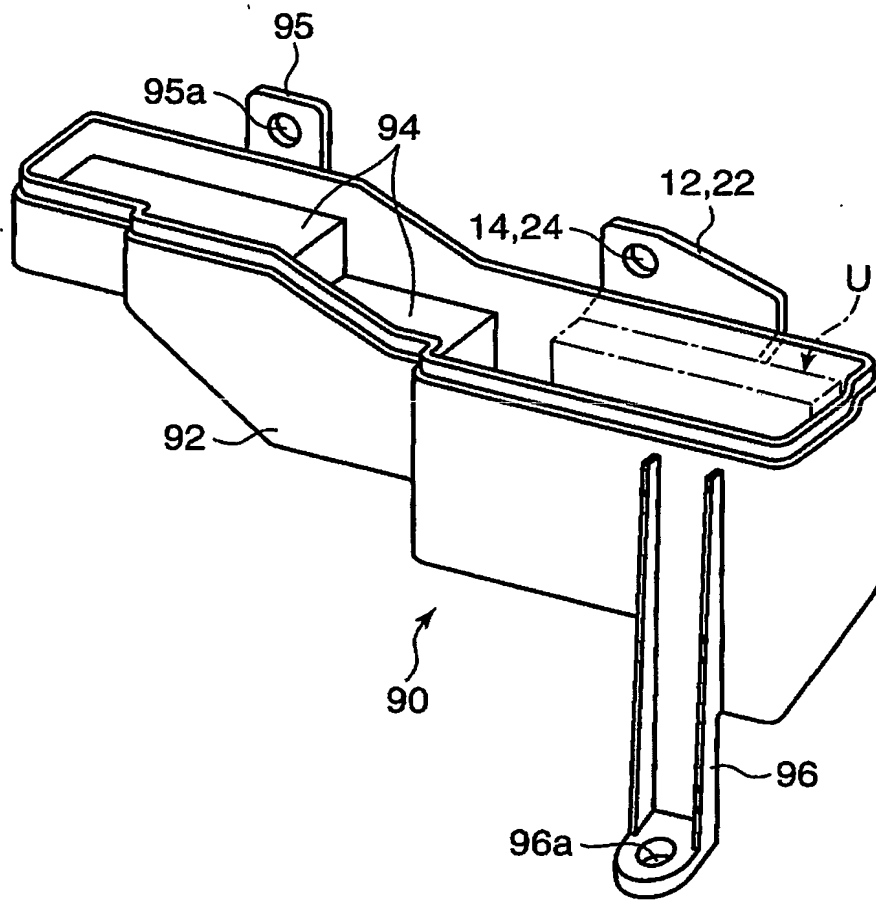
【書類名】 図面
【図 1】



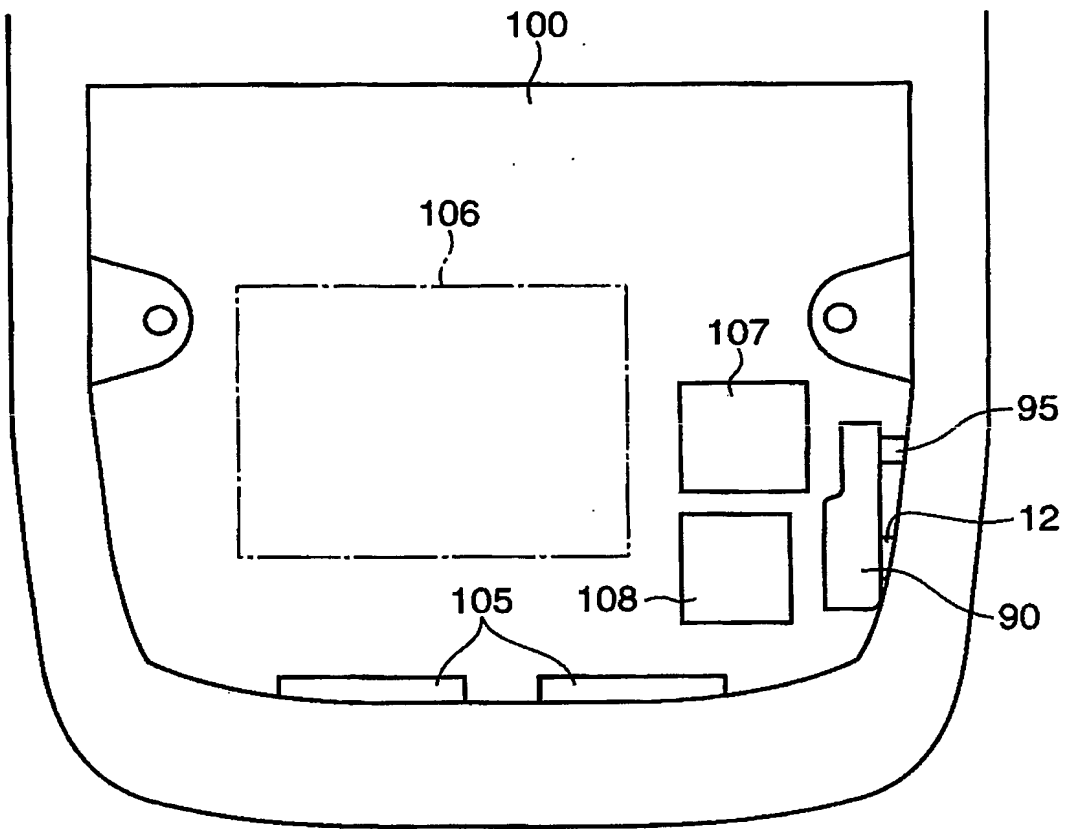
【図 2】



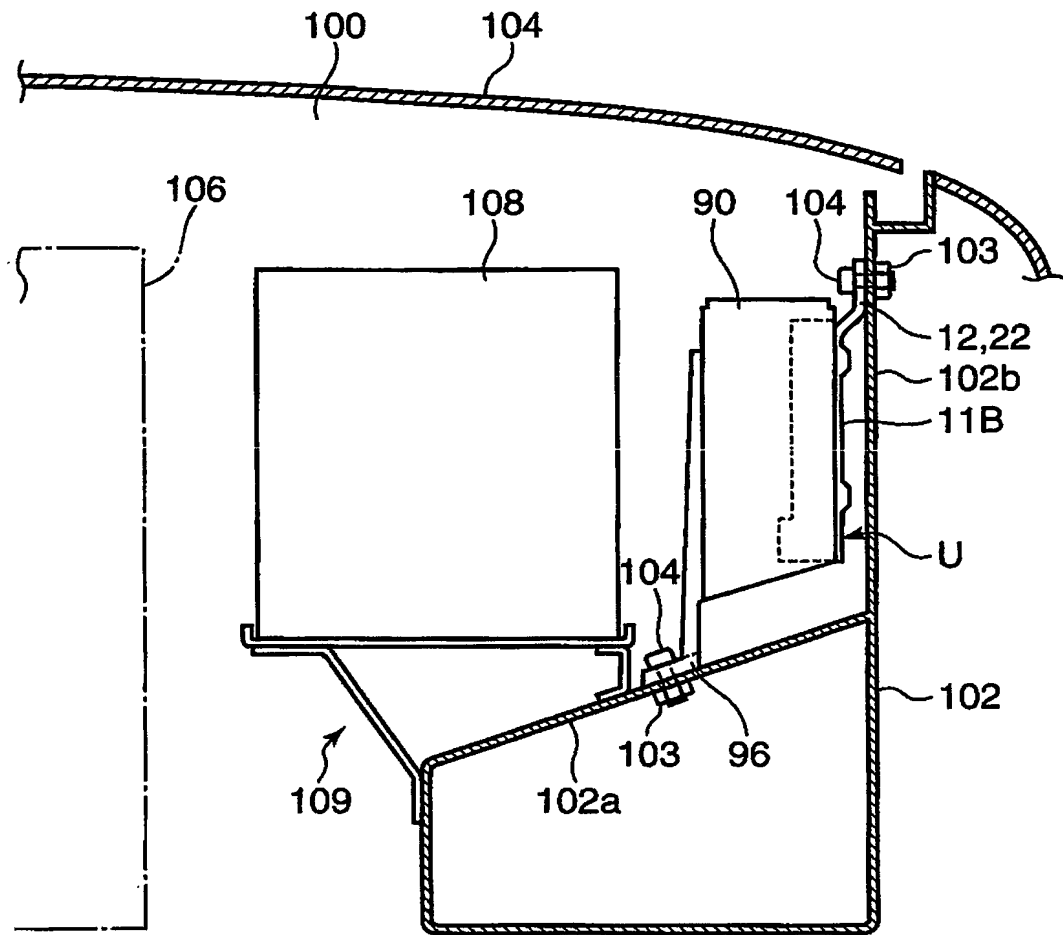
【図 3】



【図 4】



【図 5】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 放熱部材が車両のボディに固定される部位を特定部位に集中させてその固定作業を容易にしながら、当該放熱部材とボディとの間に生じる微小隙間を有効に削減し、また車両の振動に伴う衝撃や異音の発生を回避する。

【解決手段】 回路ユニットUにおいて回路体30が固着される放熱部材10から車両のボディに固定される取付部12を延設する。この取付部12がボディに接触する面13を放熱部材外側面11Bと略平行にしてかつ両面13, 11Bに段差を与えることにより、取付状態でボディと放熱部材外側面11Bとが略平行な姿勢で対向し、かつ前記取付部12を除く全域にわたってボディと放熱部材外側面11Bとの間に隙間が形成されるようにする。

【選択図】 図2

特願 2 0 0 3 - 3 2 8 5 8 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [3 9 5 0 1 1 6 6 5]

1. 変更年月日 2 0 0 0 年 1 1 月 1 日
[変更理由] 名称変更
住 所 愛知県名古屋市南区菊住1丁目7番10号
氏 名 株式会社オートネットワーク技術研究所
2. 変更年月日 2 0 0 4 年 1 月 5 日
[変更理由] 住所変更
住 所 三重県四日市市西末広町1番14号
氏 名 株式会社オートネットワーク技術研究所

特願 2 0 0 3 - 3 2 8 5 8 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 1 8 3 4 0 6]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 4 日

[変更理由]

新規登録

住 所

三重県四日市市西末広町 1 番 1 4 号

氏 名

住友電装株式会社

特願 2 0 0 3 - 3 2 8 5 8 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 2 1 3 0]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 9 日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市中央区北浜四丁目 5 番 3 3 号

氏 名

住友電気工業株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.